



ANDAIMES

Relatório de Inspeção

Tipo: Novo
 Revisão

Data: __/__/__

Proprietário:

Inspecionado por:

Assinatura do Inspetor:

Cargo:

Empresa:

Estrutura	S	N	R
Soldas			
Adesivos			
Pintura			
Encaixes			
Parafusos			

Comando	S	N	R
DR			
Disjuntores			
Tomadas			
Botões			
Sinaleiros			

Pré Operação	S	N	R
Tomadas			
Block Stop			
Cabo de Força			
Posição Fases			
Torque			

Tração	S	N	R
Correia			
Polias			
Esticador			
Passagem Cabo			
Roldanas			

Instruções:

- 1) O relatório deve ser realizado um para cada equipamento.
- 2) Importante seguir o passo a passo
- 3) Se algum item receber "N" retire a máquina de uso. Após o reparo anote o "R" na nova inspeção.
- 4) Os relatórios devem ser arquivados em seqüência no histórico da máquina

Legenda:

- 1) "S" - Sim, aceitável
- 2) "N" - Não, não aceitável
- 3) "R" - Reparado

IMPORTANTE:

- 1) Equipamento sem uso deve ser coberto e permanecer sem alimentação
- 2) Obedecer rigorosamente a tabela de cargas fixada na plataforma
- 3) Verificar a voltagem antes de ligar o Equipamento
- 4) Uso obrigatório de contra-pesos. Um em cada cabo de aço, suspenso.

Periodico

Item	D	M	T	A
Cabos de Aço			X	
Cabos de Força		X		
Correia Dentada		X		
Polias Sincronizadoras			X	
Polia Central				X
Esticador				X
Caixa de Comando		X		
Botões	X			
Tomadas	X			
Parafusos Fixos			X	
Parafusos Móveis	X			
Freio de Emergência	X			
Plataforma		X		
Nível de Óleo Redutor				X
Alívio de Freio		X		
Sinaleiras	X			

Legenda:

- 1) "D" Verificação Diária
- 2) "M" Verificação Mensal
- 3) "T" Verificação Trimestral
- 4) "A" Verificação Anual